



## Itra Automação

Rua Anita Garibaldi, 1190 BL 1-B / Anita Garibaldi  
Joinville / SC / 89203-300  
Tel. (47) 3207-1800

Empresa / Cliente	WEG
Descrição do projeto	Máquina Teste Tensão De Operação CW07
Número de desenho	OS 074
Comissão	Engenharia de Processos

Fabricante (Empresa)	Itra Automação
----------------------	----------------

Nome do projeto	EI 074
Potência de alimentação	8 KVA
Tensão de alimentação	220 VAC
Tensão de comando	24 VCC
Local de instalação	Jaraguá do Sul / SC
Responsável pelo projeto	Matheus
Recursos da peça	Cotactora

Editado em	10/7/2012	de (abreviatura) MATHEUS
------------	-----------	--------------------------

Quantidade de páginas	38
-----------------------	----

			Data	10/7/2012	Máquina Teste Tensão De Operação CW07		Capa	OS 074	=		
			Editor.	MATHEUS	Engenharia de Processos		Itra Automação		+		
Alteração	Data	Nome	Orig		Em substituição de		Substituído por				Folha
										Folha	38



# Índice

Coluna X: uma página gerada automaticamente foi alterada manualmente

F06\_001

Página	Descrição da página	Campo suplementar de páginas	Data	Editor	X
=+/1	Capa		10/7/2012	Matheus	X
=+/2	Contra Capa		7/11/2011	Matheus	
=+/3	Índice : =+/1 - =+/56		13/3/2012	Matheus	
=+/3.a	Índice : =+/57 - =+/150		13/3/2012	Matheus	
=+/5	Alimentação		13/3/2012	Matheus	
=+/6	Fonte		13/3/2012	Matheus	
=+/7	Distribuição Comando		3/1/2012	Matheus	
=+/8	Relé segurança		3/1/2012	Matheus	
=+/9	Circuito de Segurança		7/2/2012	Matheus	
=+/10	Circuito de Segurança		7/2/2012	Matheus	
=+/11	Segurança Pontência		15/12/2011	Matheus	
=+/12	Alimentação CPU		13/3/2012	Matheus	
=+/15	Fonte Teste		16/4/2012	Matheus	
=+/18	Multímetro		16/4/2012	Matheus	
=+/20	Berço Teste		1/3/2012	Matheus	
=+/31	Alimentação CLP		23/1/2012	Matheus	
=+/32	Módulos		21/12/2011	Matheus	
=+/33	Módulos		21/12/2011	Matheus	
=+/34	Entradas Digitais		3/1/2012	Matheus	
=+/35	Entradas Digitais		21/12/2011	Matheus	
=+/36	Entradas Digitais		24/1/2012	Matheus	
=+/37	Entradas Digitais		24/1/2012	Matheus	
=+/38	Entradas Digitais		5/3/2012	Matheus	
=+/39	Entradas Digitais		21/2/2012	Matheus	
=+/40	Entradas Digitais		21/12/2011	Matheus	
=+/41	Entradas Digitais		21/12/2011	Matheus	
=+/50	Saídas Digitais		21/12/2011	Matheus	
=+/51	Saídas Digitais		21/12/2011	Matheus	
=+/52	Saídas Digitais		21/12/2011	Matheus	
=+/53	Saídas Digitais		21/12/2011	Matheus	
=+/54	Saídas Digitais		29/2/2012	Matheus	
=+/55	Saídas Digitais		16/4/2012	Matheus	
=+/56	Saídas Digitais		21/12/2011	Matheus	

2

3.a

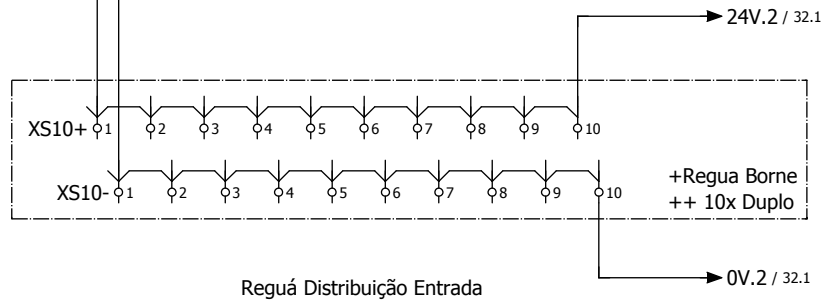
			Data	10/7/2012	Máquina Teste Tensão De Operação CW07		Índice : =+/1 - =+/56	OS 074	=	Folha	3
			Editor.	MATHEUS	Engenharia de Processos						+
Alteração	Data	Nome	Verif	Orig	Em substituição de	Substituído por	Itra Automação				



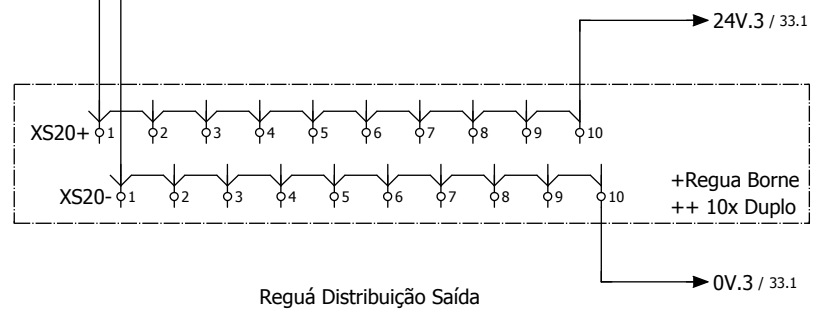




6.4 / 604  
6.4 / 605



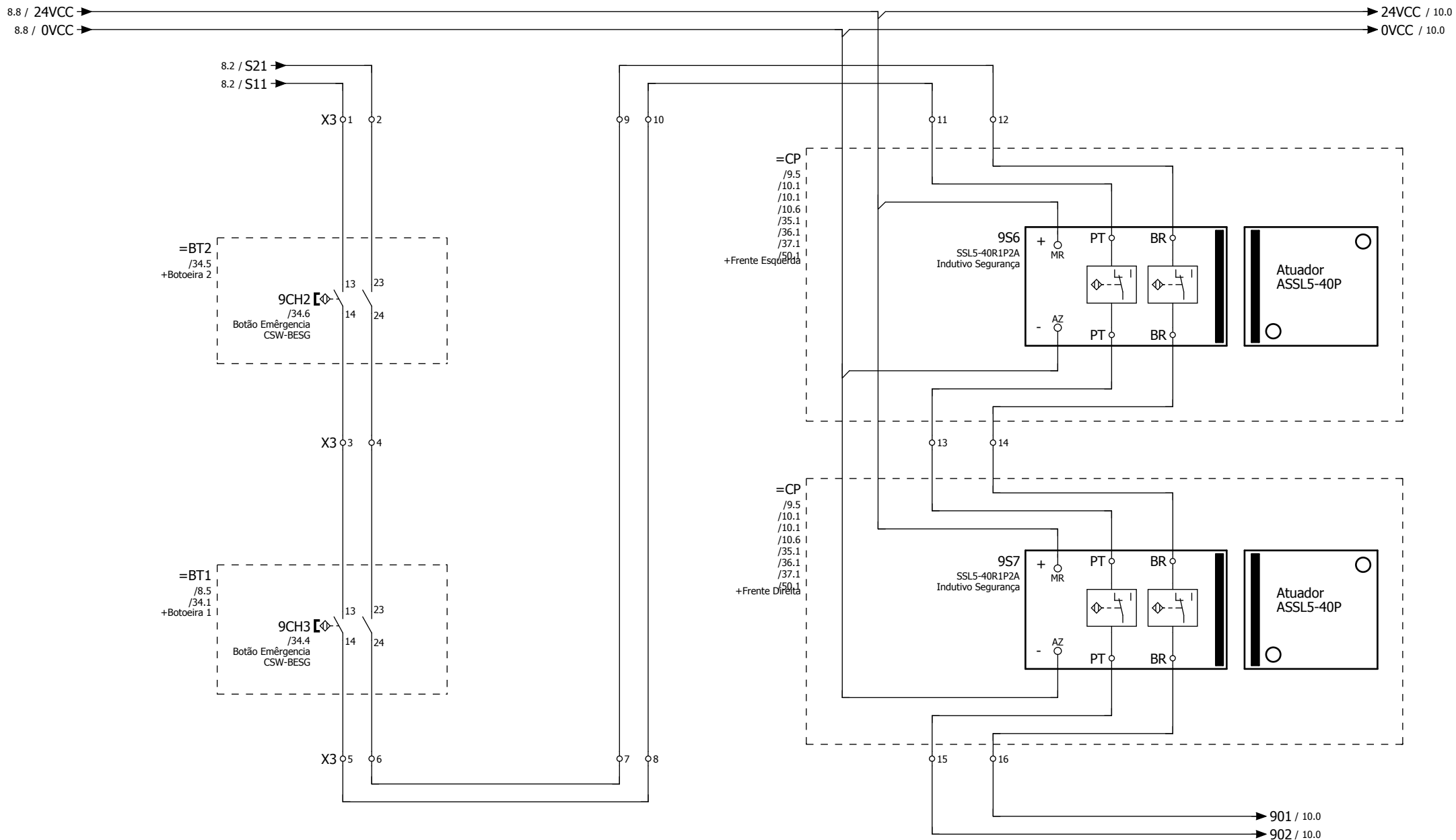
Regua Distribuição Entrada



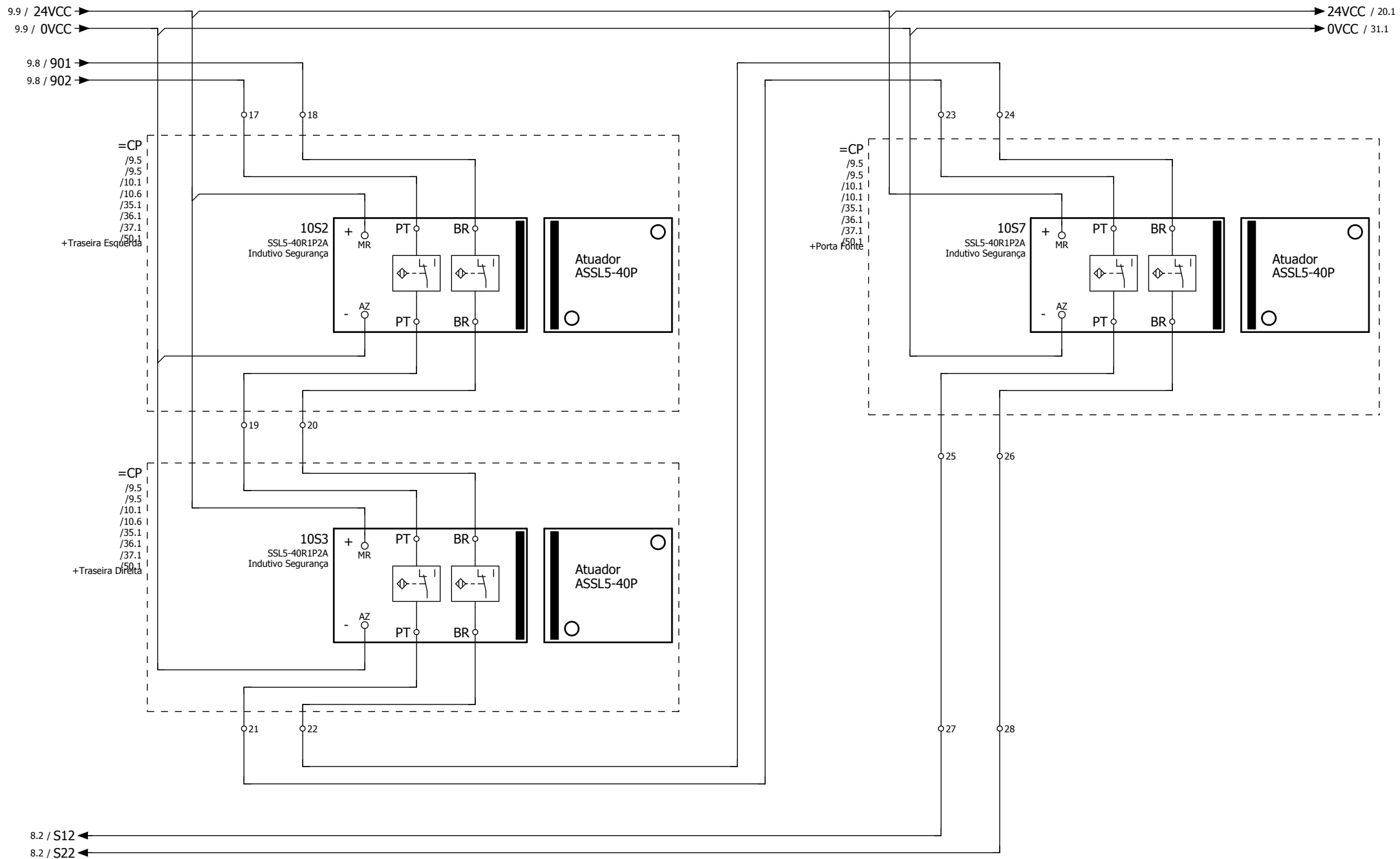
Regua Distribuição Saída

			Data	3/1/2012	Máquina Teste Tensão De Operação CW07	<b>ITRA</b> AUTOMACÃO	Distribuição Comando Itra Automação	OS 074	=	+	Folha	7
			Editor.	MATHEUS	Engenharia de Processos						Folha	38
Alteração	Data	Nome	Orig		Em substituição de	Substituído por						





			Data	7/2/2012	Máquina Teste Tensão De Operação CW07
			Editor.	MATHEUS	
			Verif		Engenharia de Processos
Alteração	Data	Nome	Orig		Em substituição de
					Substituído por



			Data	7/2/2012	Máquina Teste Tensão De Operação CW07			Circuito de Segurança		OS 074	=	
			Editor.	MATHEUS	Engenharia de Processos			Itra Automação			+	
Alteração	Data	Nome	Orig	Em substituição de		Substituído por					Folha	10
											Folha	38







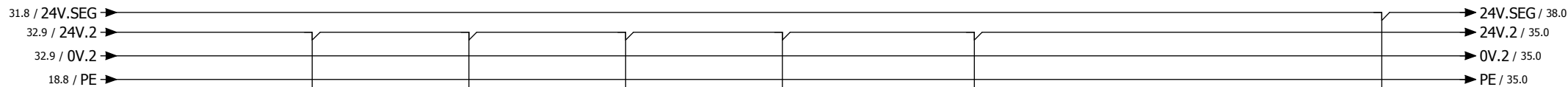












=BT1  
/8.5  
/9.1  
++Botoeira1

DI0 E  
CSW-BFI2  
Botão Verde

DI1 E  
CSW-BFI3  
Botão Amarelo

DI2 E  
CSW-BFI1  
Botão Vermelho

9CH3  
/9.2

=BT2  
/9.1  
+Botoeira 2

9CH2  
/9.2

CN.X1 1

2

3

4

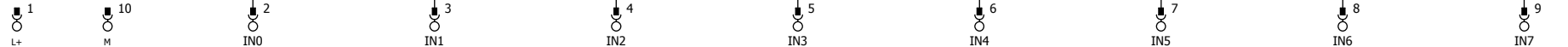
5

6

7

8

32U0  
/32.0



INPUT BYTE

DC24V

Início  
Ciclo

Reset  
Ciclo

Parada  
Ciclo

Acionada  
Emergência  
Botoeira 1

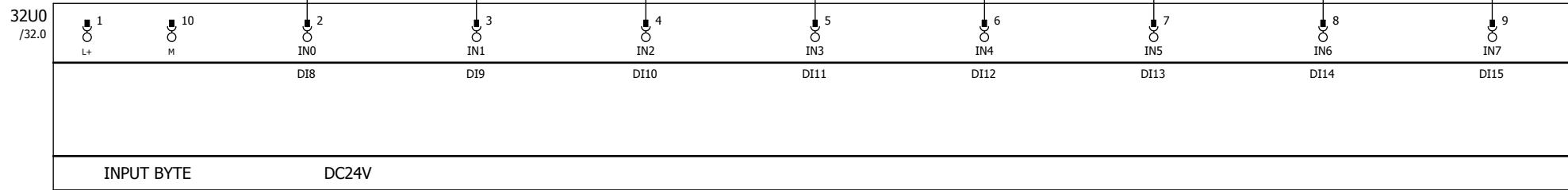
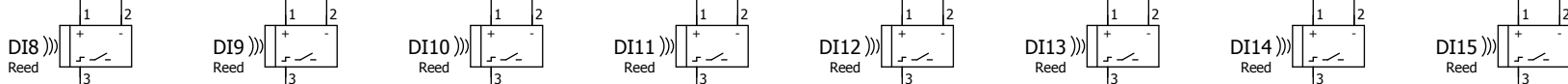
Acionada  
Emergência  
Botoeira 2

Relé  
Segurança  
Armado

			Data	3/1/2012	Máquina Teste Tensão De Operação CW07			Entradas Digitais	OS 074	=	+	
			Editor.	MATHEUS	Engenharia de Processos							Itra Automação
Alteração	Data	Nome	Orig		Em substituição de	Substituído por						Folha 38



=CP  
/9.5  
/9.5  
/10.1  
/10.1  
/10.6  
/36.1  
/37.1  
/50.1  
+Campo



Cilindro 1  
Avançado  
Pré-Bloqueador

Cilindro 1  
Recuado  
Pré-Bloqueador

Cilindro 2  
Avançado  
Bloqueador

Cilindro 2  
Recuado  
Bloqueador

Cilindro 3  
Avançado  
Manipulador  
Horizontal

Cilindro 3  
Recuado  
Manipulador  
Horizontal

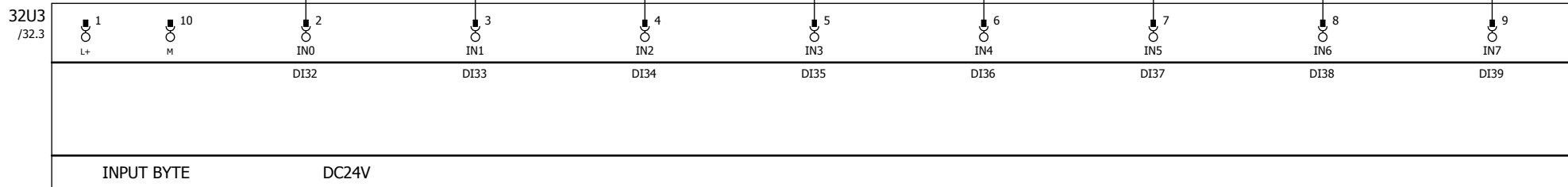
Cilindro 4  
Avançado  
Manipulador  
Vertical 1

Cilindro 4  
Recuado  
Manipulador  
Vertical 1

			Data	21/12/2011	Máquina Teste Tensão De Operação CW07			Entradas Digitais	OS 074	=	+	Folha 35
			Editor.	MATHEUS	Engenharia de Processos							
Alteração	Data	Nome	Orig		Em substituição de	Substituído por						







Presença De Peça Bloqueador

Presença De Peça Manipulador

Presença De Peça Rejeito Cheio

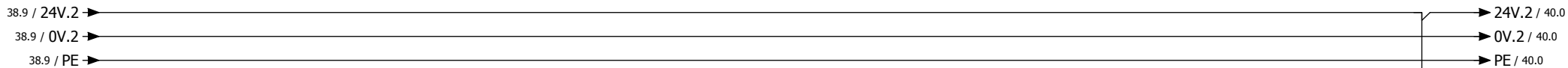
Presença De Peça Rejeito Monitoração De Retirada

Presença De Peça Linha Cheia

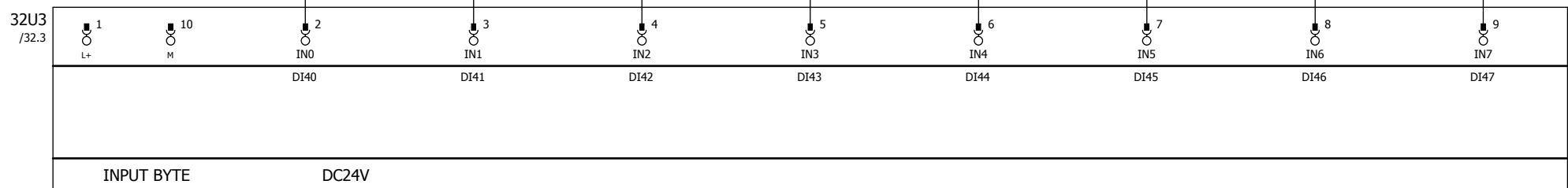
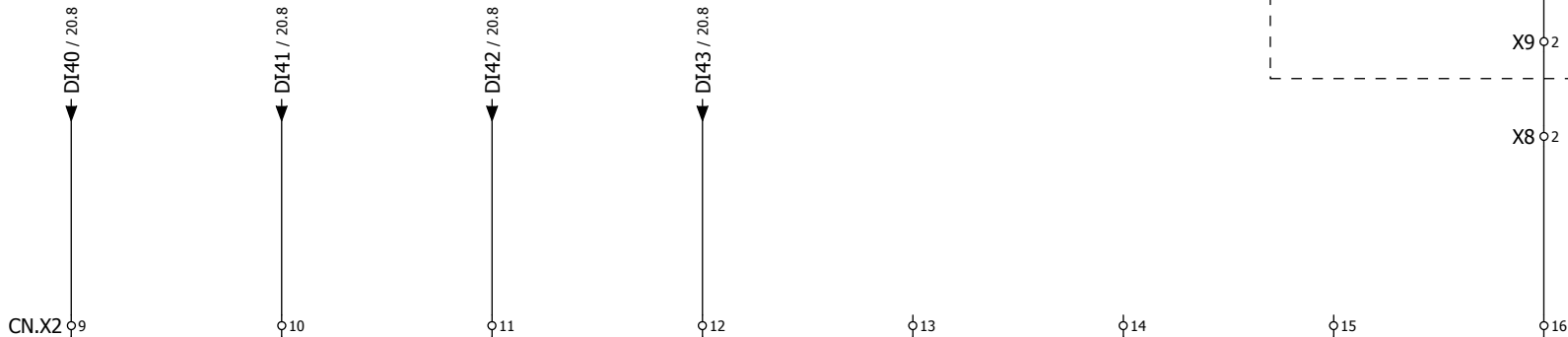
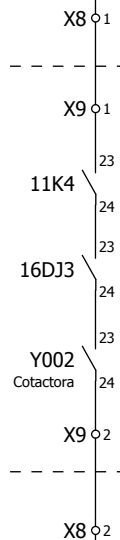
Cilindro 4 Intermediário Manipulador Vertical 1

Cilindro 11 Intermediário Manipulador Vertical 2

Monitoração Sentido Bobina Linha



=OS077  
 +Máquina de Desparafusamento  
 ++Motor Linha Ligado / Pag.15



Pinos Teste  
 Contato  
 Auxiliar

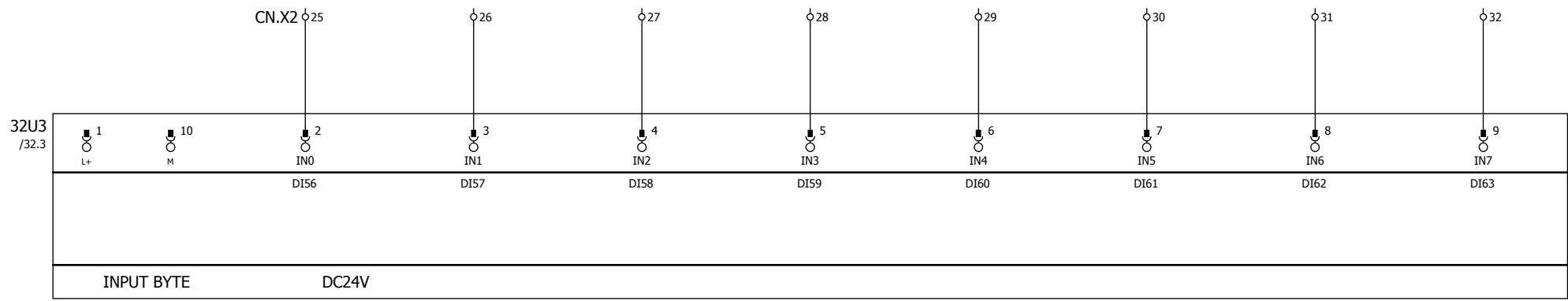
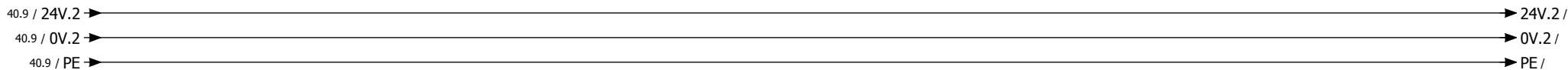
Pinos Teste  
 Contato 5 e 6

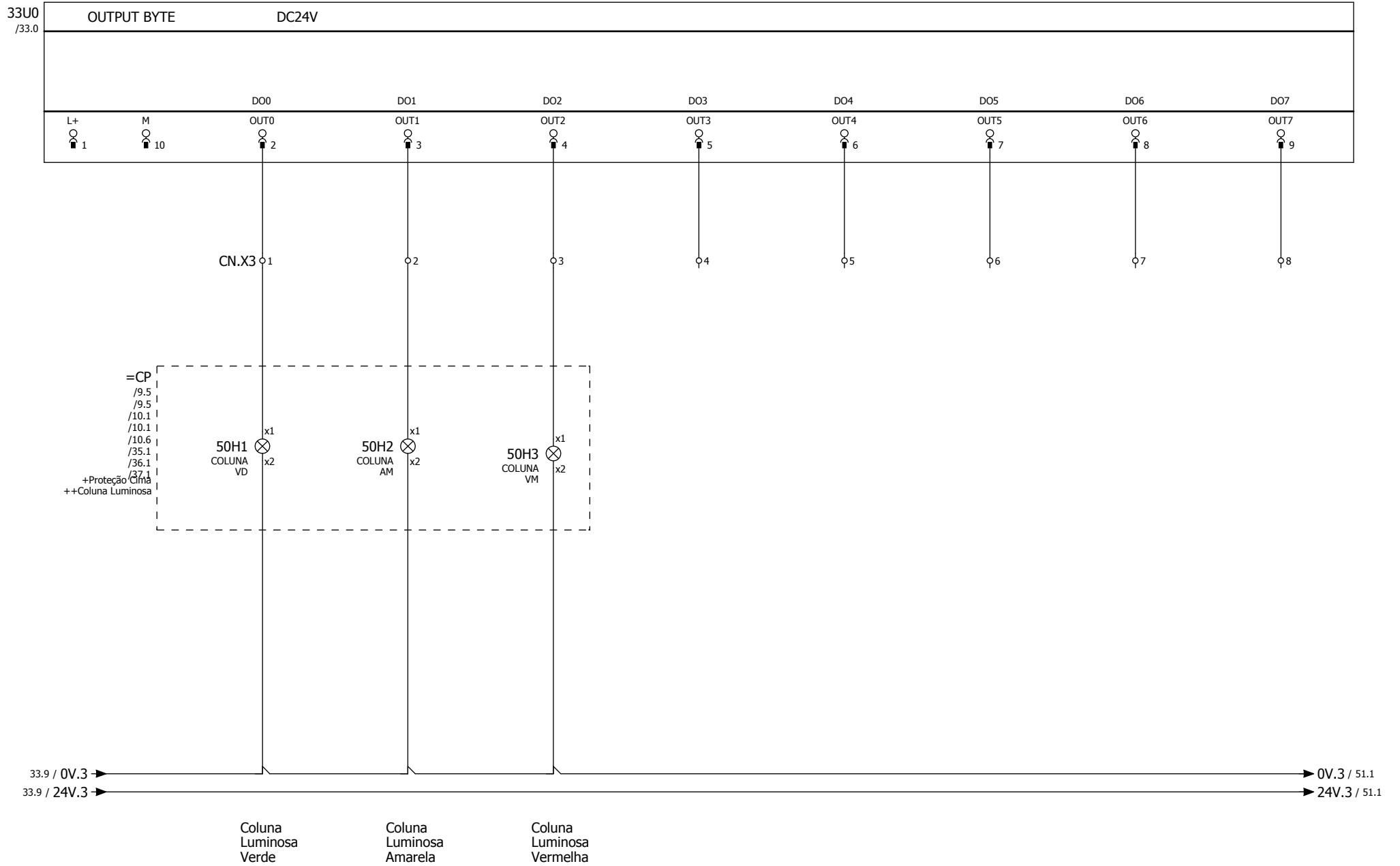
Pinos Teste  
 Contato 3 e 4

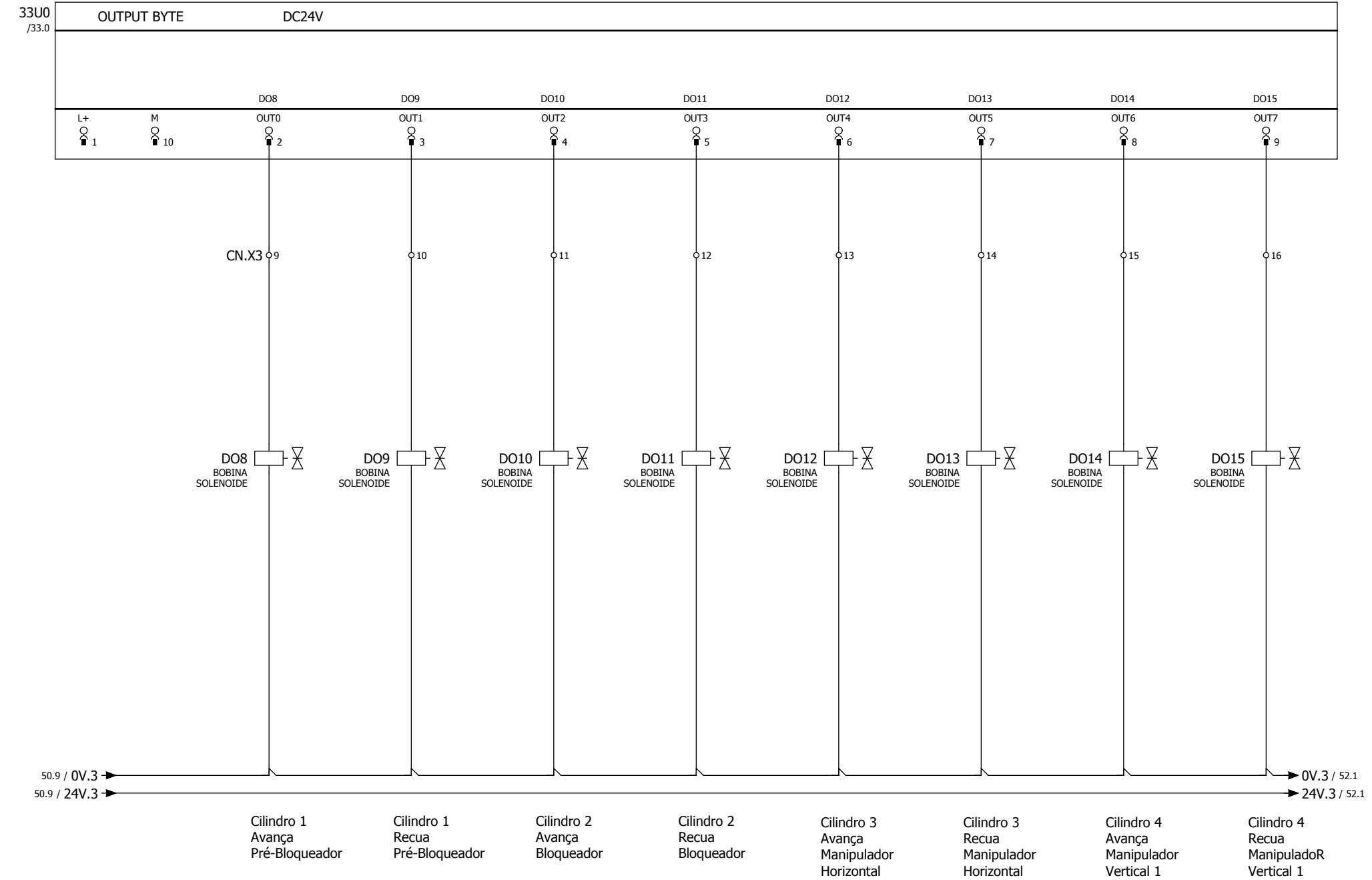
Pinos Teste  
 Contato 1 e 2

Ligado  
 Motor  
 Linha



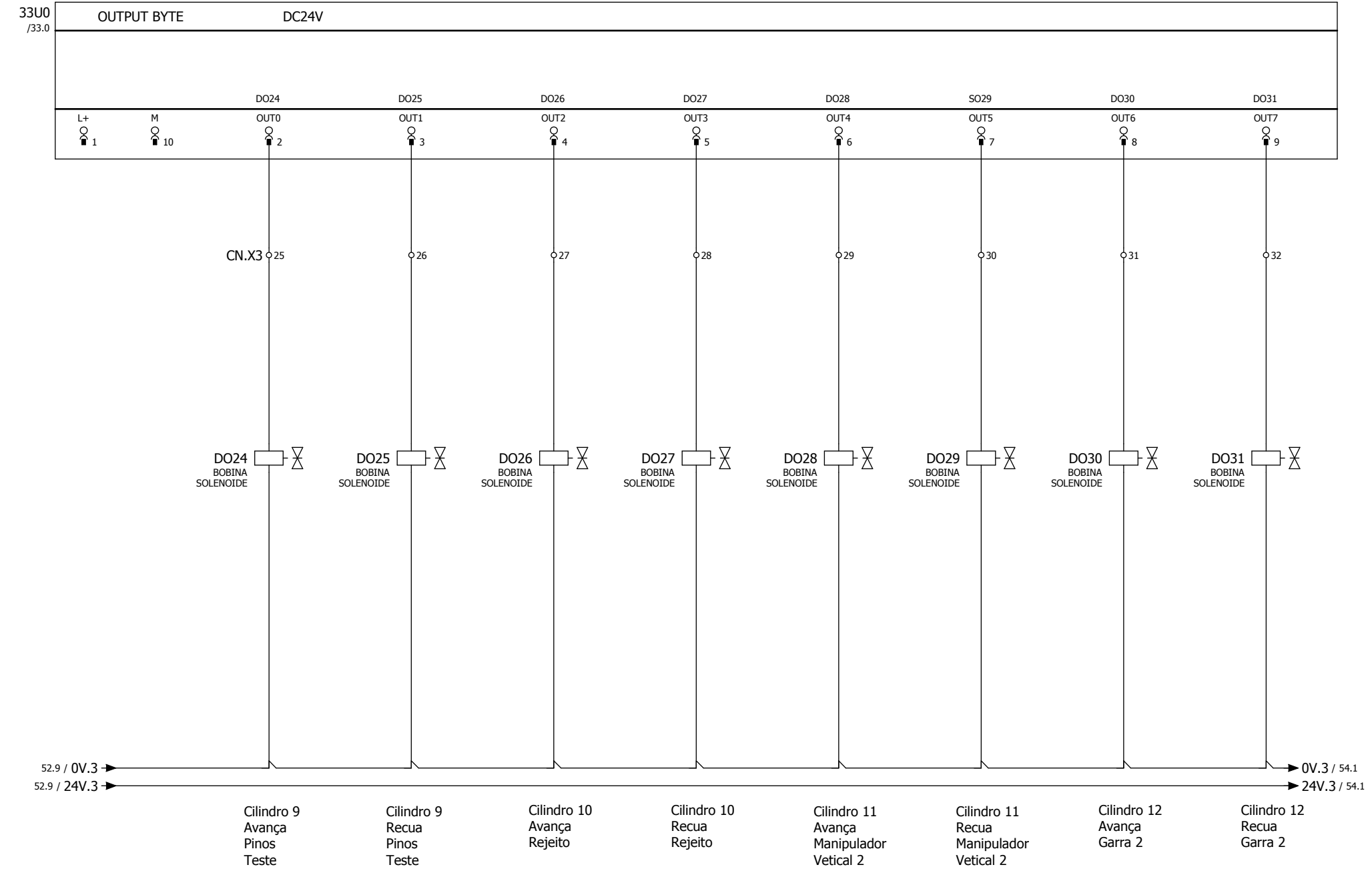




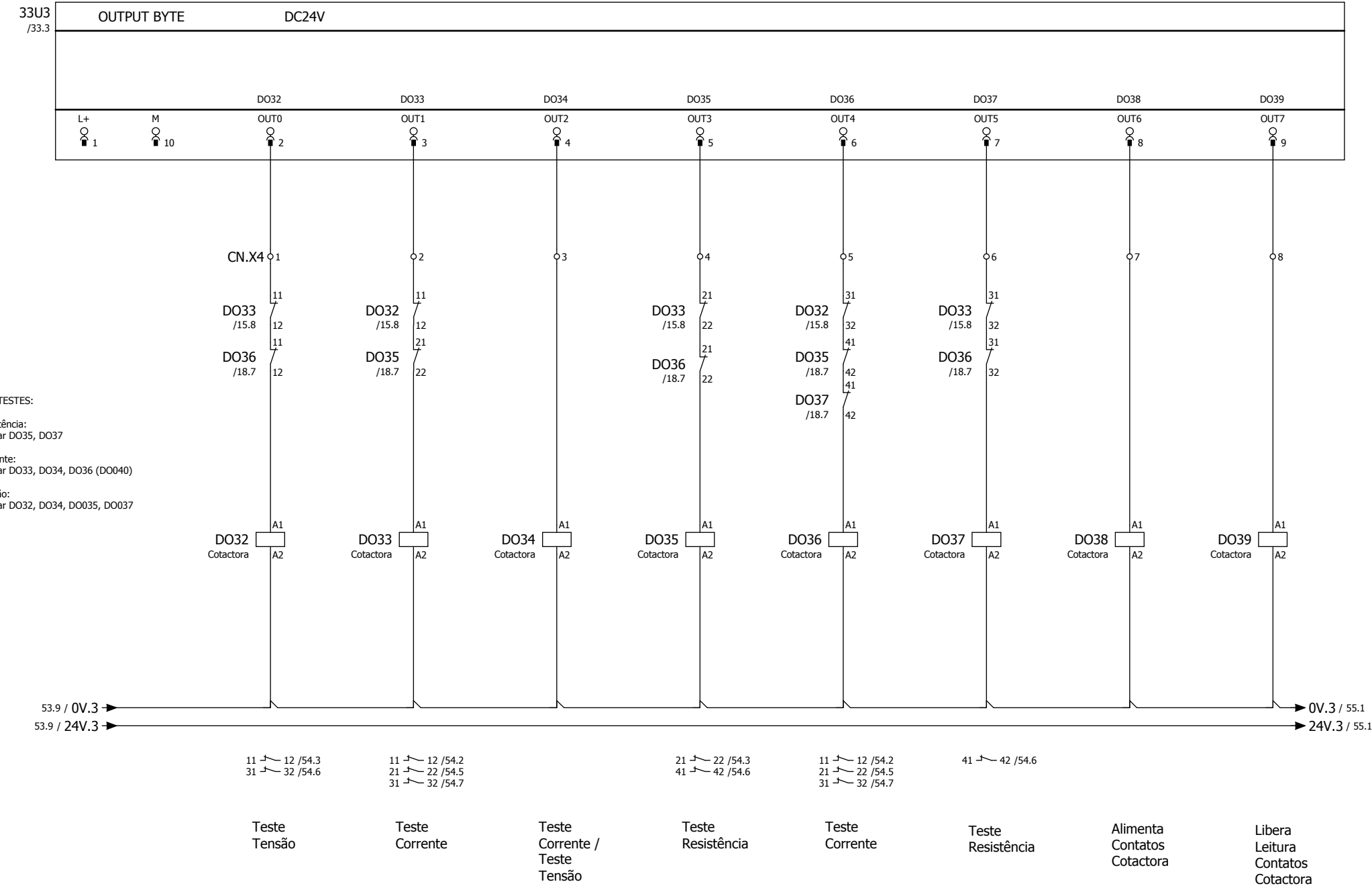


			Data	21/12/2011	Máquina Teste Tensão De Operação CW07		Saídas Digitais	OS 074	=	+	Folha 51
			Editor.	MATHEUS	Engenharia de Processos						
Alteração	Data	Nome	Orig		Em substituição de	Substituído por					





			Data	21/12/2011	Máquina Teste Tensão De Operação CW07		Saídas Digitais	OS 074	=	+	
			Editor.	MATHEUS	Engenharia de Processos						
Alteração	Data	Nome	Orig		Em substituição de	Substituído por	Itra Automação				Folha 38



**NOTA TESTES:**

- Resistência:  
Comutar DO35, DO37
- Corrente:  
Comutar DO33, DO34, DO36 (DO040)
- Tensão:  
Comutar DO32, DO34, DO035, DO037

			Data	29/2/2012	Máquina Teste Tensão De Operação CW07		<b>ITRA</b> AUTOMACÃO	Saídas Digitais Itra Automação	OS 074	=	+	Folha 54
			Editor.	MATHEUS	Engenharia de Processos							
Alteração	Data	Nome	Orig		Em substituição de	Substituído por						Folha 38











# LAY-OUT PARA FABRICAÇÃO DE ETIQUETAS

(1X) TAMANHO 150X60 mm



(1X) TAMANHO 150X60 mm



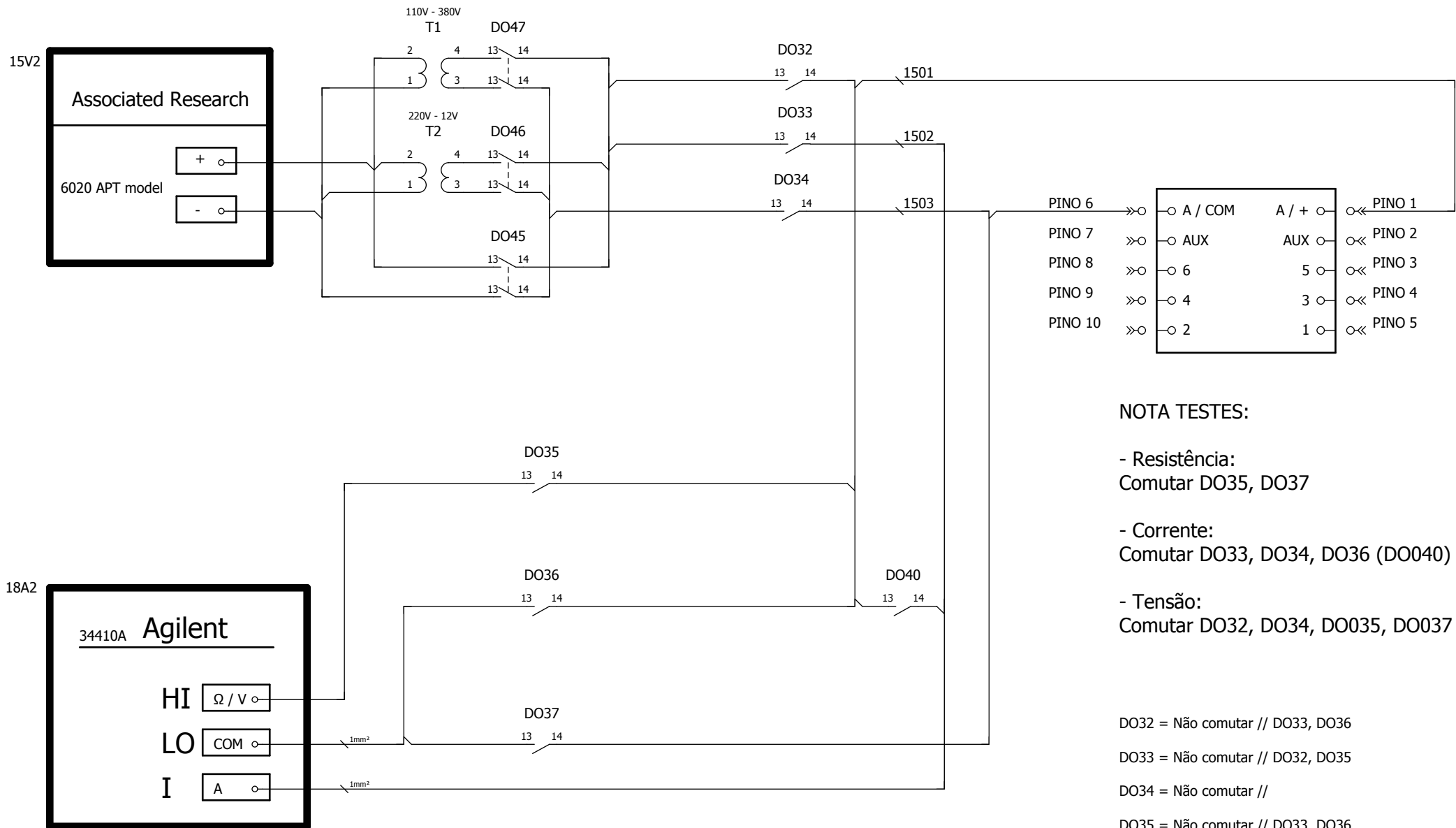
(1X) TAMANHO 150X75 mm



(1X) TAMANHO 150X150 mm  
(1X) TAMANHO 70X70 mm



			Data	16/12/2011	Máquina Teste Tensão De Operação CW07	<b>ITRA</b> AUTOMACÃO	Plaquetas Identificação Itra Automação	OS 074	=	+	Folha 97
			Editor.	MATHEUS	Engenharia de Processos						
Alteração	Data	Nome	Verif		Em substituição de	Substituído por					



**NOTA TESTES:**

- Resistência:  
Comutar DO35, DO37
- Corrente:  
Comutar DO33, DO34, DO36 (DO40)
- Tensão:  
Comutar DO32, DO34, DO35, DO37

DO32 = Não comutar // DO33, DO36

DO33 = Não comutar // DO32, DO35

DO34 = Não comutar //

DO35 = Não comutar // DO33, DO36

DO36 = Não comutar // DO32, DO35, DO37

DO37 = Não Comutar // DO33, DO36